

# KOMATSU®

## GD675-3

POTENCIA NETA  
149 kW 200 HP  
PESO DE OPERACIÓN  
14800 kg 32,630 lb  
LARGO DE LA HOJA  
3.71 m 12 ft



**GD**  
**675**



Modelo mostrado puede incluir equipos opcionales.

**GALEO**

# MOTONIVELADORA

# Motoniveladoras GD675-3

## VISTA GENERAL

# GALEO

Basados en la tecnología y conocimiento que Komatsu ha obtenido desde su establecimiento en 1921, GALEO muestra a nuestros clientes alrededor del mundo una imagen sólida que se distingue por la innovación de tecnología y con valor excepcional. La marca GALEO será utilizada por Komatsu para la gama completa de los equipos más avanzados para la construcción y minería. Diseñados considerando alta productividad, seguridad, y el medio ambiente, las máquinas en esta gama reflejan el compromiso de Komatsu a contribuir a la creación de un mundo mejor.

**Respuestas Genuinas para la Optimización de la Tierra y el Ambiente**

### **La parte frontal delantera inclinada**

proporciona buena visibilidad.

Una **amplia gama de trabajos** es realizada debido a la inigualable geometría de la hoja.

Un sencillo **sistema de suspensión de la hoja**, permite una buena visibilidad hacia la parte delantera.

**Las velocidades estables del equipo de trabajo** no son afectadas por la velocidad del motor.



**Guías de aleación de bronce** en la hoja y el círculo proporcionan una larga vida.

# GD675-3

MOTONIVELADORA

## El avanzado sistema de monitoreo

ofrece auto diagnósticos y pueden proporcionar información sobre el historial de diagnósticos.



## Excelente visibilidad

hacia atrás. Los cristales delantero y trasero están inclinados para evitar la acumulación de polvo.



POTENCIA NETA  
149 KW 200 HP  
PESO DE OPERACIÓN  
14,800 KG 32,630 LB  
LARGO DE LA HOJA  
3.71 m 12 ft



El motor diesel Komatsu SA6D114E, turboalimentado y postenfriado, proporcionan 149 kW 200 HP para las aplicaciones más exigentes.

El acceso a todos los puntos **de mantenimiento del motor** se facilita debido a las amplias puertas de los compartimentos montadas sobre visagras.

Modelo mostrado puede incluir equipos opcionales.

**Los Frenos** operados hidráulicamente son del tipo de discos múltiples bañados en aceite y libres de mantenimiento. No hay sistema neumático.

El **convertidor de torsión con traba** proporciona potencia suave para la nivelación y velocidad para traslado y limpieza de nieve.

El patinaje de las ruedas se reduce mediante el **diferencial con/sin traba manual. (Opcional)**



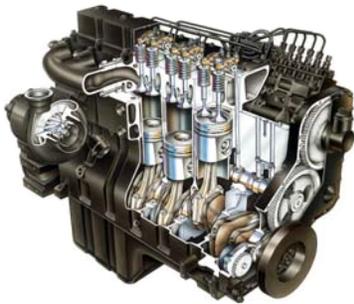
# DISEÑO KOMATSU

## Transmisión por convertidor de torsión: Diseñada para Proporcionar Potencia y Rendimiento en la Obra



### Motor SA6D114E Komatsu

La GD675 obtiene una potencia y eficiencia excepcional del motor turboalimentado y posenfriado. Salida es 149 kW **200 HP** el SA6D114E (potencia variable en marchas altas) ofrece un excelente esfuerzo de tracción con buena eficiencia de consumo de combustible.



### Protección Electrónica de Sobrevelocidad

ayuda a prevenir daños en el motor y transmisión debido a reducción de marchas prematuras y sobrevelocidad inducida por pendientes.

### Control de Transmisión Electrónico

brinda cambios suaves, que permiten al operador mantener superficies de nivelación uniformes aun si se requiera cambio de marcha. Los cambios suaves también extienden la vida de la transmisión al poner menor esfuerzo en los embragues de la transmisión. Una sola palanca controla la dirección, la velocidad y el freno de estacionamiento.

### La servotransmisión Komatsu

está diseñada y construida específicamente para motoniveladoras Komatsu. La transmisión proporciona cambio de marchas sin necesidad de desconectar un embrague, así como capacidad de acercamiento y cambio de marchas automático en los rangos de marcha más altos.

### Convertidor de Torsión con Traba

ó directa, el operador selecciona el modo de transmisión óptimo para el trabajo a ejecutar. Si se requiere potencia para nivelaciones difíciles ó control fino a velocidades bajas, el operador puede seleccionar la modalidad del convertidor de torsión. Con el convertidor de torsión, el operador tiene una capacidad de tracción muy alta. Y más importante, es el control fino a bajas velocidades sin cambiar marchas ó utilizando un pedal de acercamiento. Transmisión por convertidor de torsión está disponible en las marchas 1-4. Si se requiere alta velocidad de traslado ó alta velocidad para remover nieve, el operador puede seleccionar transmisión directa. El operador tiene a su disposición lo mejor de ambos mundos, transmisión por convertidor de torsión ó directa, al alcance de sus manos.

### Selección de Marchas

Ocho velocidades de avance y cuatro velocidades de retroceso permiten al operador un amplio rango de operación. Con cuatro selecciones de marcha a menos de 9.7 km/h (6mph), el operador puede ajustar con precisión la velocidad de trabajo a las condiciones del terreno para una máxima productividad en aplicaciones de movimiento de tierra. Marchas cinco, seis y siete ofrecen el rango óptimo de velocidad para operaciones de remover nieve. Cuando está en modo de convertidor de torsión, el cambio es automático en las marchas cinco a ocho. El operador establece la marcha máxima en que desea operar y la transmisión cambia automáticamente entre las marchas cinco a ocho hasta la marcha máxima que el operador seleccionó.

### Pedal de Acercamiento de Bajo Esfuerzo

le ofrece al operador, cuando está en modo de transmisión directa, un control preciso del movimiento de la máquina. Esto es especialmente importante para operadores que no están familiarizados en operar motoniveladoras con propulsión por convertidor de torsión.



## CLSS con Sistema Hidráulico de Caudal Proporcional

### Potencia en Demanda

Normalmente, la bomba de caudal variable permanece al mínimo caudal. Cuando detecta un requerimiento de carga, la bomba suministra rápidamente el caudal y presión que corresponde a la demanda. El resultado es menor temperatura del sistema hidráulico, respuesta rápida y menor consumo de combustible. A final de cuentas es mayor eficiencia.

### Válvulas de Control de Implementos

Diseñada y construida específicamente para motoniveladoras Komatsu. Brindan un "sentir" excepcional al operador y un sistema de respuesta predecible para un control de implementos inigualable. Para ayudar a mantener las regulaciones exactas de la hoja, válvulas de cierre están incorporadas en los circuitos hidráulicos. Válvulas de alivio están también incorporadas en circuitos seleccionados para proteger los cilindros de sobre presurización.

### Bajo Esfuerzo de Operación

Controles de los implementos están diseñados para reducir la fatiga del operador. Se caracterizan por palancas con recorridos cortos y bajo esfuerzo en ambas direcciones. Espacio apropiado entre las palancas de control y recorridos cortos permiten al operador utilizar múltiples controles con una mano.

### Caudal Balanceado

Cuando el operador utiliza varios controles al mismo tiempo, el caudal es proporcional para asegurar que varios implementos puedan ser operados simultáneamente.

### Velocidad de Implementos constante

La velocidad de los implementos es constante independientemente de la velocidad del motor debido al gran caudal de la bomba y a la función de control de caudal proporcional.



## La Más Versátil Geometría de Vertedera en el Mercado

Las motoniveladoras Komatsu hacen alarde de la geometría de vertedera más versátil en la industria. Ahorre tiempo y dinero cuando haga zanjas tirando la hilera hacia la derecha, no sobre el camino— sin reducir la base del camino. No se necesitan máquinas ó personal adicional para recoger la hilera. Se hace posible por el alcance extraordinario de Komatsu. Además, hay un espacio libre amplio entre el talón de la hoja y el bastidor principal, aún con la punta angulada marcadamente hacia abajo.

Los cilindros de levante extra largos permiten a la vertedera alcanzar 815 mm 2'8" bajo nivel.

**Angulo de la Hoja** Una larga distancia entre ejes le permite al operador obtener un ángulo agresivo de la vertedera. Este ángulo amplio de la hoja permite que el material se desplace con mayor facilidad sobre la hoja, y a su vez reduce los requerimientos de potencia. Esto es particularmente beneficioso en tierra seca ó arcilla y para remover nieve y hielo.

**Construcción Fuerte** La barra de tiro de estructura "A" de construcción soldada en forma "U". Un círculo forjado de una pieza está construido para soportar cargas de alta tensión. Para reducir el desgaste, los dientes son endurecidos por inducción en los 180° al frente del círculo. Para máximo soporte, el círculo está asegurado a la barra de tiro con seis zapatas de apoyo.

### Insertos para Desgaste de Metal

**Reemplazables** Insertos para desgaste de metal reemplazables están localizados entre la barra de tiro y el círculo, y las zapatas de apoyo y el círculo. Este sistema de desgaste ayuda a mantener los componentes firmes para nivelación fina y permite un reemplazo fácil. Komatsu también utiliza piezas para desgaste de metal reemplazables en las siguientes áreas:

- Bujes en los extremos de los soportes del círculo y vertedera cojinetes
- Riel Deslizante de la vertedera

### Sistemas de Protección Opcionales

**Acumuladores de Levantamiento de la Hoja** absorben impactos cuando la vertedera hace contacto con objetos fijos. Esta opción es particularmente útil en nivelaciones difíciles y áreas rocosas. Ofrecen un control preciso y a su vez permiten liberar la carga por impactos verticales.

### Sellos de Polvo en los Casquillos de Cilindros

**Cilindros de Levantamiento de la Hoja y Cambio Lateral de la Barra de Tiro** Los casquillos de los cilindros tienen sellos de polvo para prevenir la entrada de polvo adentro de los casquillos y causa desgaste.

**Embrague de Deslizamiento del Círculo** protege la barra de tiro, el círculo y la vertedera de impactos horizontales cuando se golpea un objeto cerca de la punta ó talón de la hoja. Esta opción es más útil en aplicaciones donde objetos escondidos son encontrados frecuentemente.

# AMBIENTE DE TRABAJO

## Excelente Visibilidad

Una visibilidad excepcional que ayuda a mejorar la confianza y productividad del operador en todas las aplicaciones de nivelación. La buena ubicación del varillaje de la hoja ofrece una visión sin obstrucciones de la vertedera y los neumáticos delanteros. El capó inclinado del motor ofrece buena visibilidad hacia la parte de atrás de la máquina, especialmente al desgarrador.



### Cabina Silenciosa (Opcional)

Con las puertas cerradas, el ambiente silencioso mantiene al operador alerta y enfocado. Mayor área para los pies y piernas la hacen una cabina amplia y espaciosa. La cabina incluye almacenamiento incorporado para artículos personales como caja de almuerzo, taza de café, y un gancho para el abrigo.

### Bajo Esfuerzo

Los pedales, controles hidráulicos, y palanca de cambios de marcha reducen la tensión y fatiga del operador. Los pedales están inclinados y elevados del piso para facilitar su alcance.

### Medidores de Fácil Visión

El sistema de monitoreo electrónico verifica sistemas importantes de la máquina y proporciona tres niveles de advertencia al operador.

### Consola de Control Ajustable

La consola de control es ajustable hacia atrás y adelante para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante de dirección también se inclina a la preferencia del operador. Hay pasamanos en ambos lados de la cabina, así el operador no necesita sujetarse del volante de dirección cuando entra a la cabina.



### Acondicionador de Aire Opcional

Orificios de ventilación del acondicionador de aire bien ubicados mantienen cómodo al operador bajo un amplio rango de condiciones externas. En clima caliente, el operador puede recibir un flujo de aire frío sobre su espalda aún cuando la ventana delantera inferior este abierta.



## Facilidad de Servicio Excelente

- Puertas de servicio del motor amplias y en bisagras
- Frenos hidráulicos de discos libres de mantenimiento
- Centro de mensajes
- Sistema de auto diagnóstico



# CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

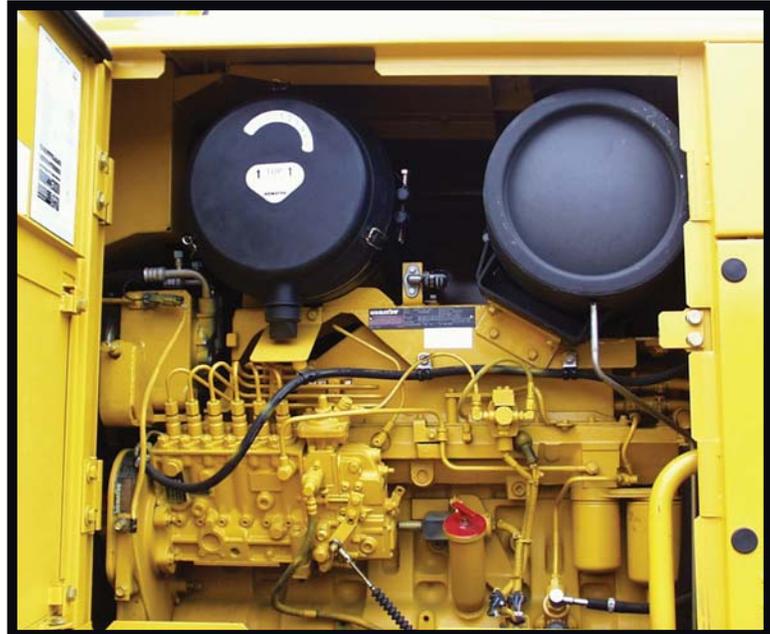
## Facilidad de Servicio Superior

### Fácil Acceso a las Areas de Servicio

- Puertas amplias en bisagras son estándar y permiten fácil acceso a los puntos de servicio del motor y puntos de servicio del radiador. Filtros de aceite enroscables pueden ser cambiados rápidamente.
- Puntos de lubricación para la junta de articulación están montados a distancia.
- El panel de fusibles está localizado en el compartimento del operador. Los circuitos y tamaños de los fusibles están claramente identificados.
- Los puntos de revisión del aceite en los tandem están convenientemente localizados al final del tandem.
- El horómetro está ubicado al lado izquierdo de la consola de dirección, ofreciendo una visión clara desde el suelo.

### Componentes del Tren de Potencia

Presenta un diseño modular, así puede remover el motor, transmisión ó mandos finales independientemente para servicio rápido.



### Centro de Mensajes

El centro de mensajes supervisa las funciones de la transmisión y motor con los sensores de la computadora. Hay seis modos disponibles con la habilidad para ver individualmente las selecciones de modo.

### Frenos de Discos en Aceite Libres de Mantenimiento

Komatsu diseña y construye frenos de discos múltiples que son completamente sellados y libres de ajuste. Los frenos son bañados en aceite, accionados hidráulicamente y liberados por resorte, y están ubicados en cada neumático del tandem para eliminar la carga de frenos en el tren de potencia y para agilizar su servicio. Un sistema de frenos totalmente hidráulico elimina todos los problemas asociados con sistemas de aire. La gran superficie de frenado proporciona una capacidad de frenado confiable y larga vida antes de ser reconstruidos.

### Ambiente Comodo

El motor y la transmisión están montados en soportes de caucho, así menos ruido y vibración es transmitido al operador y se extiende la vida de los componentes.

# ESPECIFICACIONES



## MOTOR

Modelo . . . . . Komatsu SA6D114E  
 Tipo . . . . . Enfriado por agua, 4 ciclos, inyección directa  
 Aspiración . . . . . Turboalimentado y posenfriado  
 Número de cilindros . . . . . 6  
 Diámetro . . . . . 114 mm **4.49"**  
 Carrera . . . . . 135 mm **5.31"**  
 Cilindrada . . . . . 8.27 ltr **505 pulg.<sup>3</sup>**  
 Potencia bruta\*:  
 Engranaje 1~3 . . . . . 139 kW **187 HP** @ 1900 rpm  
 Engranaje 4~8 . . . . . 154 kW **207 HP** @ 1900 rpm  
 Potencia neta\*\*:  
 Engranaje 1~3 . . . . . 134 kW **180 HP** @ 1900 rpm  
 Engranaje 4~8 . . . . . 149 kW **200 HP** @ 1900 rpm  
 Torque máximo  
 Engranaje 1~3 . . . . . 856 Nm 87.3 kg.m **631 lb.ft** @ 1300 rpm  
 Engranaje 4~8 . . . . . 975 Nm 99.4 kg.m **719 lb.ft** @ 1300 rpm  
 Reserva de torque . . . . . 30%  
 Ventilador . . . . . 7 aspas, empujador  
 Filtro del aire . . . . . 2 etapas, tipo seco  
 Eléctrico . . . . . 24 voltios con alternador de 50 amperios  
 Batería . . . . . 2, bajo mantenimiento, 12 voltios, 112 Ah

\* Potencia neta de salida para motor standard (SAE J1349) incluye filtro de aire, alternador (sin cargar), bomba de agua, bomba lubricadora de aceite, bomba de combustible, muffler y ventilador.



## TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE TORSIÓN

Servotransmisión con convertidor de torsión con estator de giro libre y traba integrado.

Velocidades (motor a la velocidad nominal)

Engranaje	Avance	Retroceso
1ra	3.3 km/h <b>2.1 mph</b>	4.3 km/h <b>2.7 mph</b>
2da	4.7 km/h <b>2.9 mph</b>	8.8 km/h <b>5.5 mph</b>
3ª	6.7 km/h <b>4.2 mph</b>	19.3 km/h <b>12.0 mph</b>
4ª	9.7 km/h <b>6.0 mph</b>	38.3 km/h <b>23.8 mph</b>
5ª	14.6 km/h <b>9.1 mph</b>	
6ª	21.2 km/h <b>13.2 mph</b>	
7ª	29.1 km/h <b>18.1 mph</b>	
8a	42.1 km/h <b>26.2 mph</b>	



## FRENOS

Freno de servicio . . . Operado con pie, discos de frenos sellados en aceite, accionados hidráulicamente en las cuatro ruedas de tándem, 13338 cm<sup>2</sup> **2,067 pulg.<sup>2</sup>** de superficie total de frenado  
 Freno de estacionamiento . . . . . Accionado manualmente, aplicado por resorte, calibrador liberado hidráulicamente con interbloqueo de transmisión



## HIDRÁULICOS

Sistema sensor de carga de centro cerrado con bomba de pistones de desplazamiento variable, válvulas de control de activación directa con recorrido corto/bajo esfuerzo y caudal máximo pre-establecido para cada función, válvulas de retención de doble acción anti-desplazamiento en la elevación de la hoja, inclinación, cambio en círculo, e inclinación de las ruedas.

Salida . . . . . 211 ltr/min **56 U.S. gal** @ 2100 rpm  
 Presión en neutral . . . . . 34MPa 35 kg/cm<sup>2</sup> **500 psi**  
 Máxima presión del sistema . . . . . 20.6 MPa 210 kg/cm<sup>2</sup> **3,000 psi**



## VERTEDERA

Con cambio servomecánico hidráulico y fabricada de acero de alto carbono. Incluye cantoneras reemplazables. Borde de corte totalmente endurecido.

Dimensiones . . . . . 3710 x 645 x 19 mm **12'2" x 2'1" x 0.75"**  
 Radio del arco . . . . . 329 mm **1'1"**  
 Borde de corte . . . . . 152 x 16 mm **6" x 0.63"**  
 Cantoneras reemplazables/reversibles . . . . . 152 x 16 mm **6" x 0.63"**



## ALCANCE DE LA HOJA

Desplazamiento lateral del centro del círculo:

Derecha . . . . . 625 mm **2'1"**  
 Izquierda . . . . . 625 mm **2'1"**

Desplazamiento lateral de la vertedera:

Derecha . . . . . 820 mm **2'8"**  
 Izquierda . . . . . 820 mm **2'8"**

Máximo alcance de la berma del lado exterior de los neumáticos traseros (estructura recta)

Derecha . . . . . 2000 mm **6'7"**  
 Izquierda . . . . . 2000 mm **6'7"**

Máxima elevación sobre el suelo . . . . . 505 mm **1'8"**

Máxima profundidad de corte . . . . . 815 mm **2'8"**

Máximo ángulo de la hoja, derecha ó izquierda . . . . . 90°

Ángulo de corte de la hoja . . . . . 40° hacia delante, 5° hacia atrás



## CÍRCULO

Anillo laminado de una pieza forjado. Seis zapatas de apoyo del círculo con superficie de desgaste reemplazables. Dientes del círculo endurecidos al frente del círculo.

Diámetro (exterior) . . . . . 1,530 mm **5'0"**  
 Control hidráulico de rotación reversible del círculo . . . . . 360°



## BARRA DE TIRO

En forma "A", sección "U" conformada a presión y de estructura soldada para máxima resistencia, con una esfera en la barra de tiro reemplazable.

Estructura de la barra de tiro . . . . . 210 x 25 mm **8.3" x 1"**



## BASTIDOR

Unidad soldada en sección (w x h) . . .	300 x 300 mm	<b>11.8" x 11.8"</b>
Plancha lateral . . . . .	250 x 14 mm	<b>9.8" x 0.55"</b>
Modulo de la sección vertical, bastidor delantero:		
Mínimo . . . . .	2,140 cm <sup>3</sup>	<b>131 plg.<sup>3</sup></b>
Máximo. . . . .	4,820 cm	<b>294 plg.<sup>3</sup></b>
Peso linear por distancia, bastidor delantero:		
Mínimo . . . . .	175 kg/m	<b>117 lb/ft</b>
Máxima . . . . .	222 kg/m	<b>149 lb/ft</b>



## EJE DELANTERO

TipoDe construcción en barra sólida y secciones de acero soldadas		
Altura libre sobre el suelo en el pivote . . . . .	625 mm	<b>2'1"</b>
Angulo de inclinación de las ruedas, derecha ó izquierda . . . . .	20°	
Oscilación, total. . . . .	32°	



## EJE TRASERO

Aleación de acero, tratamiento térmico, eje totalmente flotante, reducción con engranaje cónico hipoidal.



## MANDO TÁNDEM

Sección de caja soldada oscilante . . . . .	580 mm x 221 mm	<b>1'11" x 9"</b>
Propulsión por rueda dentada y cadena, cordón sencillo		
. . . . .	31.75 mm	<b>1.25" paso</b>
Espesor de pared lateral:Interior . . . . . 22 mm <b>0.88"</b>		
Exterior . . . . .	19 mm	<b>0.75"</b>
Distancia entre ejes . . . . .	1535 mm	<b>5'0"</b>
Oscilación de tándem. . . . .	13° avance, 13° retroceso	



## DIRECCIÓN

Servo dirección hidráulica que permite dirección con motor parado cumpliendo con SAE J53 y J1151.

Radio de giro mínimo . . . . .	6.9 m	<b>22' 8"</b>
Máximo rango de dirección, derecha ó izquierda . . . . .	50°	
Articulación. . . . .	23°	



## RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS

Cojinetes . . . . .	Rodamientos cónicos
Neumáticos . . . . .	Baja presión, sin cámara, 14.00 – 24, 12 lonas – G2
Aros de neumáticos (desmontable) . . . . .	10.00VA x 24SDC



## CAPACIDAD

Tanque de combustible . . . . .	340 ltr	<b>89.8 U.S. gal</b>
Sistema de enfriamiento . . . . .	.42 ltr	<b>11.1 U.S. gal</b>
Cárter . . . . .	.19 ltr	<b>5.0 U.S. gal</b>
Convertidor de torsión y transmisión . . . . .	.45 ltr	<b>11.9 U.S. gal</b>
Mando final . . . . .	.12 ltr	<b>3.2 U.S. gal</b>
Carcasa de tándem (cada una) . . . . .	.83 ltr	<b>21.9 U.S. gal</b>
Sistema hidráulico . . . . .	.45 ltr	<b>11.9 U.S. gal</b>
Carcasa del impulsor del círculo		
Estándar . . . . .	.5 ltr	<b>1.3 U.S. gal</b>



## PESO DE OPERACIÓN (APROXIMADO)

Incluye lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, y operador.

Total . . . . .	14,800 kg	<b>32,630 lb</b>
En ruedas traseras . . . . .	10,560 kg	<b>23,280 lb</b>
En ruedas delanteras. . . . .	4240 kg	<b>9,350 lb</b>



## INSTRUMENTOS

Sistema de monitoreo electrónico con diagnósticos:

Medidores:

Estándar. . . . . articulación, temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, horómetro, centro de mensajes, temperatura del aceite del convertidor

Opcional . . . . . velocímetro

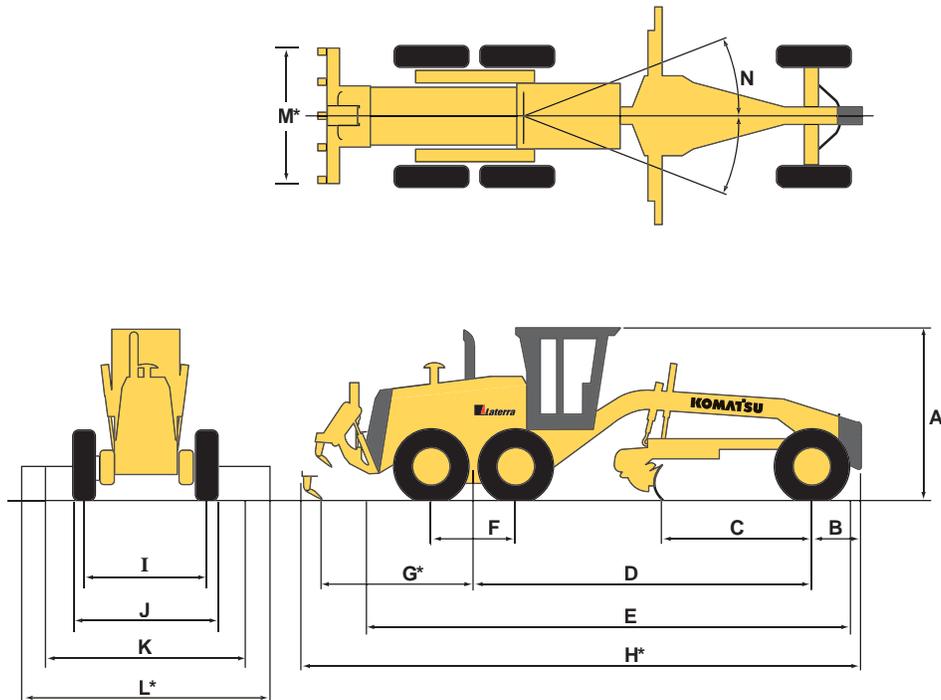
Luces de advertencia:

Estándar . . . . . carga de batería, Presión de aceite del motortraba del brazo de levante, freno de estacionamiento, circuito eléctrico de la transmisión y temperatura del aceite del convertidor de torsión

Opcional. . . . . acumulador de la hoja, válvula de flotación, traba del diferencial, temperatura del aceite del diferencial, indicador direccional, luces altas, luces de trabajo



### DIMENSIONES



A	Altura	3,115 mm	10'3"
B	Centro de eje delantera a contrapeso	665 mm	2'2"
C	Borde de corte a centro de eje delantero	2,600 mm	8'6"
D	Distancia entre ejes al centro del tándem	6,070 mm	19'11"
E	Neumático delantero al parachoques trasero	8,595 mm	28'2"
F	Distancia entre ejes del tándem	1,535 mm	5'0"
G	Centro del tándem a atrás del desgarrador	2,655 mm	8'9"
H*	Longitud total	9,865 mm	32'4"
I	Trocha	2,130 mm	7'0"
J	Ancho de neumáticos	2,550 mm	8'4"
K	Ancho de vertedera estándar	3,710 mm	12'2"
L*	Ancho de vertedera opcional	4,319 mm	14'2"
M*	Ancho de la viga del desgarrador	2,305 mm	7'7"
N	Articulación total	23°	23°

\*: opción



## EQUIPO ESTÁNDAR

- Filtro de Aire, doble elemento, tipo seco, e indicador de servicio
- Prolongación de la admisión de aire
- Alarma de retroceso
- Alternador, **50 amp**
- Baterías, para servicio pesado, 112 Ah
- Frenos, discos de frenos sellados en aceite
- Consola ajustable
- Banco de válvulas de control, 8 secciones
- Pedal desacelerador/acelerador
- Sistema eléctrico, 24 voltios
- Motor, Komatsu diesel SA6D114E turboalimentado y posenfriado
- Precalentamiento de motor
- Articulación de estructura
- Dirección totalmente hidráulica, inclinación de las ruedas delanteras
- Puertas laterales del compartimiento del motor en bisagras
- Bocina
- Cambio del círculo, cambio de hoja, y levantamiento de la hoja hidráulicos
- Sistema hidráulico, centro cerrado con sensor de carga
- Luces, de marcha atrás, parada/traseras
- Vertedera, 3710 x645 x 19mm **12'2" x 2'1" x 0.75"**
- Posición de máximo ángulo de la vertedera, 90° derecha e izquierda c
- Cantoneras superpuestas
- Acelerador, control de mano
- Volante de la dirección inclinable
- Neumáticos, 14.00 x 24, 12PR-G2 con aros de 9", sin cámara
- Transmisión, totalmente servomecánica con propulsión por convertidor de torsión ó directa
- Sistema de monitoreo de la transmisión con centro de mensajes/diagnósticos
- Protección contra vandalismo



## EQUIPO OPCIONAL

- Acumuladores, contra impacto para levantamiento de la hoja
- Acondicionador de aire
- Radio/casetera AM/FM
- Cabina, de lujo con ROPS/FOPS integrado
- Toldo ROPS/FOPS
- Embrague de deslizamiento del círculo
- Ventilador desescarchador, delantero y trasero
- Diferencial, con/sin traba con planetarios
- Luz de techo
- Luces de peligro
- Luces delanteras:
  - Montada en barra delantera con dirección y peligro
- Vertedera 4319 x 645 x 19 mm **14'2" x 2'1" x 0.75"**
- Bordes de corte opcionales
- Válvulas de control hidráulico opcionales
- Pintura opcional
- Neumáticos opcionales
- Espejos exteriores convexos
- Bloque de empuje
- Desgarrador, montado atrás con válvula de retención
- Escarificador, montado adelante con válvula de retención
- Velocímetro
- Asiento con suspensión
- Tacómetro
- Protector de transmisión
- Señal de virada
- Limpiaparabrisas, dos abajo, dos atrás con lavador
- Luces de trabajo

©2007 Komatsu Impreso en Chile.

# KOMATSU®

Komatsu Chile S.A.  
Avenida Americo Vespucio 0631  
Quilicura  
Santiago - Chile.  
Fono: 56-(2)-655 77 77  
Fax: 56-(2)-655 77 80  
www.komatsu.cl

Datos no vinculantes. Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar. El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Catalogo solo de referencia.